

**Unsere Leistungen:**

**Racing-Service-Alpin in 11 einzelnen Arbeitsschritten.**

- ◆ Abstimmung der Ski auf die Druckverteilung, nach Körpergewicht und Fahrkönnen des Rennläufers.
  - ◆ Abgestimmte Präparation auf das Fahrkönnen in Leistungs – und Altersgruppen.
1. **Arbeitsschritt:** Belag und Belagskante auf Niveau planschleifen,
  2. **Arbeitsschritt:** Belagskante abhängen.
  3. **Arbeitsschritt:** Belag fein säuberlich ausbessern und überständiges Material mit der Ziehklinge Glätten.
  4. **Arbeitsschritt:** Belag zuerst fein dann glatt schleifen bis er faserfrei ist.
  5. **Arbeitsschritt:** Belag mit Tiefengrundöl einlassen und 24 Std. einwirken lassen
  6. **Arbeitsschritt:** Spezielle Racing Strukturen schleifen, abgestimmt auf den Skityp, Schneeverhältnisse und Disziplin. Alle Strukturen sind über einen langen Zeitraum getestet worden und werden im Rennsport eingesetzt.
  7. **Arbeitsschritt:** Händisches abhängen der Belagskante auf gewünschten Winkel ( 0,5° / 0,7° / 1° / 1,5° ) und High-End polieren.
  8. **Arbeitsschritt:** Seitenwange Fräsen, freilegen und fein polieren.
  9. **Arbeitsschritt:** Händisches feilen der Seitenkante auf gewünschten Winkel, passend auf Skityp und Disziplin (88° / 87° / 86° ).
  10. **Arbeitsschritt:** Seitenkante mit Diamantfeile auf High-End schärfen und polieren.
  11. **Arbeitsschritt:** Belag mit Wend Cleaner & Conditioner reinigen und Basis Wachs auftragen.

**Spezial-Belags-Service**

↔ **NEU** ↔

**mit Wend MF Natural Liquid Hot Box**

Dieses Natural-Liquid (MF) ist entwickelt worden zur speziellen Grundbehandlung aller frisch geschliffenen und neu strukturierten Beläge.

Das Natural-Öl an den oberen Poren des gesinterten Belages fixiert und schützt so die Oberfläche, hält den Belag elastisch und entwickelt eine optimale Grundierung für das darauf folgende Basis Wachs (BP Base Prep, BP Mid oder BP Cold).

**Eine einzige Behandlung mit MF Natural Hot Box und Paraffin entspricht etwa  
4-5-maligem Wachsen!**

1. **Arbeitsschritt:** Wend MF Natural Liquid Hot Box wird auf den Belag auftragen und gleichmäßig verteilt.
2. **Arbeitsschritt:** 24 Stunden wirkt das Liquid in der Wärmekammer bei ca. 25°C auf den Belag ein.
3. **Arbeitsschritt:** danach wird es mit einer speziellen Nylonbürste ein poliert.
4. **Arbeitsschritt:** Auftragen der ersten Basis Wachsschicht Wend Base Prep.
5. **Arbeitsschritt:** Base Prep abziehen und auftragen der zweiten Wachsschicht Wend Base Mid bzw. Cold.